



RELATÓRIO DE SUSTENTABILIDADE 2021

INFORMAÇÕES GERAIS

A IMBEL®, reconhecendo a influência de sua atividade no meio ambiental, busca promover o equilíbrio entre as atividades industriais, a preservação e conservação do meio ambiente e o bem estar da força de trabalho da empresa e das comunidades. Para alcançar esse objetivo, a empresa investe no aperfeiçoamento dos processos de produção, em projetos de conservação e preservação de ecossistemas e na separação, destinação e disposição correta dos seus resíduos, visando, sempre, ao desenvolvimento sustentável. A IMBEL está presente em diversos municípios, contribuindo, também, para a geração de empregos e o consequente desenvolvimento socioeconômico das regiões onde atua.

Além disso, a IMBEL busca ampliar a conscientização e educação ambiental nas Unidades de Produção por meio de ações relacionadas à coleta seletiva de lixo, aos serviços de limpeza e conservação, à qualidade de vida no trabalho e à capacitação educacional.

Em conjunto com as diretrizes para a redução de riscos ambientais, a IMBEL também busca reduzir os riscos à saúde humana, contando com planos de ação de emergência, cursos de capacitação e simulados de emergência.

Vale ressaltar que todas as unidades de produção da IMBEL se encontram em processo de implantação do Sistema de Gestão Ambiental, com a pretensão de ser certificada pela NBR ISO 14001:2015, cujo objetivo é gerenciar suas responsabilidades ambientais de forma sistemática, buscando o desenvolvimento sustentável da empresa. Essa norma identifica requisitos para a uma gestão eficaz dos riscos, considerando a prevenção e proteção do ambiente, conformidade legal e necessidades socioeconômicas.

Dessa forma, são apresentados, a seguir, atividades, projetos e programas ambientais nas Unidades de Produção da IMBEL que contribuem para a melhoria contínua do Sistema de Gestão Ambiental.

ATIVIDADES, PROGRAMAS E PROJETOS AMBIENTAIS EM CURSO

FÁBRICA DA ESTRELA (FE)

1. Adequação estrutural da fábrica às boas práticas ambientais

A FE executou, nos últimos anos, vários serviços de engenharia na área de construção civil, como, por exemplo, a adequação das redes de abastecimento de água para consumo dos funcionários, realizando análises laboratoriais, semestrais, nas águas subterrâneas que abastecem a Fábrica da Estrela.

2. FE integra o Conselho Consultivo de Refúgio de Vida Silvestre Estadual da Serra da Estrela

A área de propriedade da IMBEL/FE está inserida nos limites do Refúgio de Vida Silvestre Estadual da Serra da Estrela, uma Unidade de Conservação que tem como objetivo assegurar a preservação dos remanescentes de Mata Atlântica e a IMBEL/FE faz parte do Conselho Consultivo da Unidade de Conservação, reafirmando o compromisso da empresa com o Meio Ambiente.



3. Vinculação da FE ao Procon Água - Programa de Autocontrole de Efluentes Líquidos

A FE informa, mensalmente, ao Instituto Estadual do Ambiente (INEA) as características qualitativas e quantitativas de seus efluentes líquidos por meio do Relatório de Acompanhamento de Efluentes Líquidos (RAE).

4. Educação ambiental na Fábrica da Estrela

A Seção de Meio Ambiente (SEMA) da fábrica realizou, em maio de 2022, o plantio de 214 mudas de árvores nativas da Mata Atlântica nas imediações da FE. A ação contou com a participação de alunos da região promovendo maior integração com o corpo social e despertando a conscientização individual e coletiva para questão ambiental.

FÁBRICA DE JUIZ DE FORA (FJF)

1. Segregação e alienação de resíduos sólidos

Todos os resíduos sólidos gerados são segregados e armazenados de acordo com sua composição. Com isso, é realizada anualmente a alienação de resíduos sólidos oriundos da produção por meio de leilão realizado na fábrica, com intuito de dar a destinação final adequada para os resíduos, ao mesmo tempo em que gera renda e economia.

2. Projeto de compostagem dos resíduos orgânicos

Esse projeto contempla a aquisição de uma composteira elétrica, a qual será utilizada para reciclar os resíduos orgânicos oriundos do refeitório, em virtude do Plano de Gestão Ambiental de 2022 e com intuito de cumprir a legislação municipal Lei nº 14.402 de 2022.

3. Estação de Tratamento de Efluentes Industriais (ETEI)

A ETEI da FJF tem como função tratar os efluentes líquidos industriais gerados pelas oficinas de produção, garantindo que o efluente descartado pela fábrica atenda aos parâmetros requisitados pela legislação ambiental vigente.

FÁBRICA DE ITAJUBÁ (FI)

1. Tratamento de Efluentes Líquidos

A IMBEL FI possui três Estações de Tratamento de Efluentes Líquidos, sendo uma para esgoto, uma para efluentes oleosos e uma para os efluentes industriais. A Estação de Tratamento de Esgoto (ETE) da FI adota como processo uma das variações de lodo ativado e se denomina Lodo Ativado por Batedeira (LAB), considerando aeração prolongada. A Estação de Tratamento de Efluentes Oleosos realiza o tratamento de óleos provenientes das oficinas através do processo físico-químico. Para os efluentes industriais há uma Estação de Tratamento de Efluentes Industriais (ETEI), a qual realiza o tratamento através de processo físico-químico. Para comprovar a eficiência dos tratamentos e garantir a qualidade do efluente tratado de retorno ao curso d'água, a FI conta com os serviços de empresa certificada para análises de laboratório para monitoramento e atendimento à legislação. Com a implantação dessas estações de tratamento, a FI aponta seu comprometimento em não gerar impactos ambientais, em proteção ao meio ambiente.



2. Rede Elétrica Piquete-Itajubá - PCH REPI

A PCH REPI – Rede Elétrica Piquete-Itajubá, localizada no município de Wenceslau Braz – MG, é integrada à Unidade de Produção FI, a qual compartilha dos mesmos princípios ambientais, com objetivo no atendimento às legislações pertinentes e proteção do meio ambiente. Na REPI também há o monitoramento dos aspectos ambientais visando ao controle de seus processos e mitigação de seus impactos. Além disso, realiza-se a gestão de seus resíduos, possuindo Sistema de Tratamento de Esgoto, o qual é monitorado por laboratório devidamente certificado em atendimento aos requisitos legais e outros requisitos. A melhoria contínua de seu desempenho ambiental é uma constante em sua temática.

Em continuidade com as diretrizes de preservação ambiental, a PCH REPI envia, anualmente, relatórios fotográficos aos órgãos ambientais, demonstrando a continuidade dos trabalhos de conservação e recuperação das áreas de preservação permanente dos reservatórios, cumprindo também com as exigências do Plano Ambiental de Conservação e Uso do Entorno do Reservatório Artificial da Usina Hidrelétrica (PACUERA).

FÁBRICA PRESIDENTE VARGAS (FPV)

A FPV possui equipe de brigadistas que atuam no combate ao incêndio das áreas verdes. A fábrica possui, junto ao Instituto Brasileiro de Meio Ambiente e Recursos Renováveis (IBAMA), Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras de modo regular e em março de 2022 foi renovada a Licença de Operação da fábrica junto a Companhia Ambiental do Estado de São Paulo (CETESB).

FÁBRICA DE MATERIAL DE COMUNICAÇÕES E ELETRÔNICA (FMCE)

A FMCE possui uma Estação Compacta de Tratamento de Efluentes Industriais, na qual é possível tratar até 1m³/h de efluentes. O tratamento é constituído por etapas físicas e químicas, incluindo a filtração em carvão ativado, que permitem a adequação do efluente à legislação vigente.

Além disso, a fábrica ocupa novas instalações com lâmpadas em led, circuitos elétricos com a máxima eficiência e instalações com sistemas hidráulicos novos, buscando maior eficiência energética. Preocupando-se, também, com a gestão dos resíduos sólidos e em consonância com o Decreto Nº 5.940 de 25 de outubro de 2006, atualmente, a fábrica encontra-se em processo de implementação da Coleta Seletiva Solidária.

Marina Souto Gonçalves

Adjunta do Departamento de Gestão do Apoio à Produção (DGAP/DRIND)

Luiz Augusto Ramos Pedro

Chefe do Departamento de Gestão do Apoio à Produção (DGAP/DRIND)

19 de maio de 2022.