



## **POLÍTICA AMBIENTAL DA IMBEL®**

O original deste documento encontra-se arquivado no NNC/APG



## INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL

"Vinculada ao Ministério da Defesa por intermédio do Comando do Exército"

### 1. IDENTIFICAÇÃO GERAL DA EMPRESA

EMPRESA PÚBLICA: INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL - IMBEL®	
CNPJ: 00.444.232/0001-39	
NIRE: 535000027-5	
Sede: Brasília/DF	
Tipo de Estatal: Empresa Pública Dependente	
Acionista Controlador: União	
Tipo Societário: Não Definido	
Tipo de Capital: Fechado	
Abrangência de Atuação: Nacional e Internacional	
Setor de Atuação: Defesa e Segurança	
Diretor Administrativo-Financeiro: Renato Mitrano <b>PERAZZINI</b> (61) 3415 4440 perazzini@imbel.gov.br	

CONSELHEIROS DE ADMINISTRAÇÃO DA INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL – IMBEL®		
REPRESENTANTES	CONSELHEIROS	CPF
Presidente do Conselho de Administração – Comando do Exército	Gen Ex Guido <b>AMIN</b> Naves	***.325.257-**
Diretor-Presidente da IMBEL®	Gen Div R/1 Ricardo Rodrigues <b>CANHACI</b>	***.110.607-**
Ministério da Economia	Leandro <b>GOSTISA</b>	***.911.630-**
Ministério da Economia	<b>THIAGO</b> Longo Menezes	***.994.371-**
Ministério da Defesa	Francisco de Assis <b>LEME</b> Franco	***.676.807-**
Ministério da Defesa	Eduardo Cesar <b>PASA</b>	***.035.920-**
Empregados da IMBEL®	<b>FRANSCINE</b> Rodrigues Faria	***.958.606-**

DIRETORIA EXECUTIVA DA INDÚSTRIA DE MATERIAL BÉLICO DO BRASIL – IMBEL®		
CARGO	DIRETORES	CPF
Diretor-Presidente	Gen Div R/1 Ricardo Rodrigues <b>CANHACI</b>	***.110.607-**
Vice-Presidente Executivo	Gen Bda R/1 João <b>DENISON</b> Maia Correia	***.509.727-**
Diretor de Inovação	Cel R/1 <b>THIERS</b> Lobo Ribeiro	***.566.118-**
Diretor Administrativo-Financeiro	Cel R/1 Renato Mitrano <b>PERAZZINI</b>	***.130.897-**
Diretor Industrial	Cel R/1 Wagner Machado <b>BRASIL</b>	***.496.727-**
Diretor de Mercado	Cel R/1 Ayrton Pereira <b>RIPPEL</b>	***.173.257-**



## **POLÍTICA AMBIENTAL**

A Política Ambiental da Indústria de Material Bélico do Brasil (IMBEL) tem como diretrizes básicas:

- promover o desenvolvimento sustentável utilizando racionalmente as matérias-primas e insumos necessários aos processos de desenvolvimento, fabricação e fornecimento de soluções de defesa e segurança, buscando minimizar os impactos ambientais, a degradação do meio ambiente e assegurar os recursos naturais para o futuro;
- estabelecer controles e avaliações de suas atividades, produtos e serviços nos aspectos de proteção do meio ambiente e da prevenção da poluição;
- atender os requisitos da legislação ambiental vigente, aplicáveis à organização, e os assumidos pela Administração da empresa;
- buscar a melhoria contínua do desempenho ambiental através de um sistema de gestão eficaz, eficiente, efetivo e estruturado;
- promover a conscientização e o comprometimento de seus empregados, militares cedidos e prestadores de serviços, para que atuem de forma responsável e preventiva em se tratando de assuntos relativos ao meio ambiente.

**Gen Div R/1 RICARDO RODRIGUES CANHACI**  
Diretor-Presidente da IMBEL

